

PDAP8 Erstmusterprüfbericht EMPB VDA-2-2020 angelehnt

Im Juni 2023

Inhalt

Überblick	. 2
Übersicht Erstmusterberichte	. 2
Organisieren von Berichten	. 2
Status und Anlagen	. 2
Grundfunktionen	. 3
Suchen von Berichten	. 3
Neu Anlegen von Berichten	. 3
Neue Kopie	. 3
Löschen	. 3
Deckblatt	. 5
Übernahme von Stammdaten in den Berichtskopf	. 5
Unterschrift	. 6
Ausfüllen der Angaben im Deckblatt	. 6
Dokumentation der produktbezogenen Nachweise	. 7
Dokumentation von Messwerten aus Prüfaufträgen	. 8
Dokumentation der Prüfmittelliste	. 9
Dokumentation der prozessbezogenen Nachweise	11
Prozessablaufdiagramm1	12
Prozessplan über den Designer in das Dokument einbetten	12
Prüfmittelliste in das Dokument einbetten 1	12
Teilelebenslauf1	13
Erweiterte Anlagen 1	14
Anlage 3 Selbstb. Produkt	14
Anlage 3 Selbstb. Prozess	14
Anlage 4 PPF-Bewertung 1	14
Anlage 5 Deckblatt Software 1 1	14
Anlage 5 Deckblatt Software 2 1	15
Zusätzliche Dokumente und Anlagen hochladen1	15
Dateien verwalten	16
Sicherheit1	18



Überblick

In PDAP können Sie Ihre Erstmusterprüfberichte in Anlehnung an die VDA-2-2020 erstellen und zusammen mit den Bewertungsergebnissen für die produkt- und prozessbezogenen Anlagen gegenüber Ihren Kunden dokumentieren. Die Einzelergebnisse können entweder manuell erfasst werden oder rückgekoppelt über verbundene Prüfaufträge aus der Prüfplanung übernommen werden. Da Erstbemusterungen unter Serienbedingungen erstellt werden, bietet PDAP so die Möglichkeit, dass EMPB-Modul mit dem SPS-Modul für die Fertigungsbegleitung zu verbinden und dabei auf Prüfpläne und auftragsbezogene Messdatenerfassungen zurückzugreifen. Im Hinblick auf die prozessbezogenen Nachweise bietet PDAP eine ähnliche Kopplung an den Prozessplanungsdesigner.

Übersicht Erstmusterberichte

In der Übersichtstabelle erhalten Sie einen schnellen Überblick zu den Erstmusterprüfberichten in ihrem System. Neben den Stammdateninformationen, zu welchen Teil und wann der Bericht erstellt wurde, erhalten Sie das Ergebnis und den Entscheid dargestellt. Positive Entscheide sind grün gekennzeichnet und negative rot. Bei eingeschränkten Entscheiden wird die gelbe Kennzeichnung angewendet. In Bearbeitung befindliche Berichte sind in Hellblau aufgeführt. Sie können auch nach der Entscheid-Spalte sortieren lassen, um Problemfälle zuerst angezeigt zu bekommen. Ansonsten werden die jeweils aktuellsten Bemusterungen am Anfang der Tabelle aufgeführt.

Organisieren von Berichten

Aus der Liste heraus können Sie einzelne Berichte anzeigen, indem Sie den Link unter der jeweiligen Anlage oder dem Datenblatt verwenden. Neue Berichte erstellen oder kopieren Sie aus bestehenden Berichten, indem Sie die Bearbeitungsspalte nutzen. Hier finden Sie auch die Funktionen zum Löschen von bestehenden Vorgängen.

Status und Anlagen

Status der Anlagen sehen Sie in der jeweiligen Spalte der Übersicht sobald eine Anlage entsprechende Einträge enthält wird hier ein Plus angezeigt so sehen sie gleich welche Erstmusterprüfberichte mit welchen Anlagen befüllt sind.

Stamm	tamm > PDAP > APQP > EMP > Erstmusterberichte																
Kategorie	APQP			~	Daten												
4	<	1	von 1	>	Þ	Ö	© [100%	· ·	-		₿ B		Suc	hen Weiter		
E	emuster	uster rungen	prüfberi zum Nachw	chte eis de	r Serienre	ife bei Produkt	ten					ļ	Anlage	e nicht vorh	anden Ar /	nlage vorhar	nden
⊞Bearbeite	en												Nac	hweise	1	/	
EMP		\$	Produkt			Anlegedatum	Stand		Entscheid	\$	Deckblatt	Produ	ktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen
Krummflan	sch 22		PC-Monito	r US		25.08.2022					()	()	()	(x) 🎽	()	()
E3234-001	-Neu2		PC-Monito	r		19.08.2022	05.07.2	2022	Frei		(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	Anlagen
E3234-001	-Neu		PC-Monito	r		19.08.2022	05.07.2	2022	Frei		(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	Anlagen
Testbericht						19.08.2022					()	()	()	()	()	Anlagen
E3234-001			PC-Monito	r		01.08.2022	05.07.2	2022	Frei		(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	Anlagen
043/12 Ver	sion 2 (I	(opie)				31.07.2022					(x)	()	()	(x)	()	Anlagen
043/12 Ver	sion 2					27.07.2022			Bearbeitung	3	(x)	(x)	()	()	()	()
Verwalterte	eil AX					27.07.2022					()	()	()	()	()	Anlagen
043/12~						27.07.2022		1	Bearbeitung	9	(x)	(x)	()	()	()	()
EMP20220	722		30100.AA-0	012		22.07.2022					()	(x)	()	()	()	()
2022-0005			BG-TSS-10	D		22.07.2022					()	()	()	()	()	()

Abbildung 1: Übersicht zu den Erstbemusterungen mit Darstellung der Entscheide

Grundfunktionen

Im Folgenden werden die Grundfunktionen für die Arbeit mit dem Modul beschrieben und wie Sie neue Berichte im System erstellen, bestehende bearbeiten oder als Kopiervorlage für neue Datensätze nutzen sowie, bei Bedarf Berichtete aus der Datenbank löschen können.

Suchen von Berichten

Im oberen Bereich finden Sie das Feld "Suchen" zum Heraussuchen von bestimmten Berichten. Tragen Sie zum Beispiel die Berichtsnummer ein und klicken Sie anschließend auf "Suchen". Es wird die erste Fundstelle angezeigt und markiert, egal auf welcher Seite der angezeigten Liste sich der entsprechende Bericht befindet. Falls es weitere Fundstellen gibt, so können Sie über die "Weiter" Schaltfläche die nächsten Fundstellen nacheinander aufrufen. Durch einen Klick auf das Feld "Deckblatt", wechseln Sie in das Datenblatt der entsprechenden Berichte.

🔐 Erstmusterberichte - SQL Server 🗧 🗴	× +									~	- 🗆 ×
\leftarrow \rightarrow C A Nicht sicher	desktop-mqp115	0/Reports	s/report/PD	AP/APQP/EMP/Erstmus							🖈 🗖 🏶 🗄
DDAP-Portal	- Manage	emen	it Viev	v				ŝ	7	· ?	Administrator
★ Favoriten 🛛 Durchsuchen											💬 Kommentare
Stamm > PDAP > APQP > EM	P > Erstmuste	erbericht	e								
⊲ < 2 von 2	> >	Ö	©	150%		043/12 Such	en Weiter				
⊞Bearbeiten							-		Nachv	veise	A
EMP	Produkt			Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbe	z.	Prozessb	ez.
EMP-15.01.2015-0001				15.01.2015		ſ	Х				
kcs	KCS-Buchs	e Ø14	mm	02.12.2014	01.07.2019		х				
EMP-02.12.2014-0002	kcs-buchse	e10		29.08.2014			Х				
EMP-02.12.2014-0001	kcs-buchse	e	/	25.08.2014		Mit Auflagen	Х				
kcs-buchse2	kcs-buchse	26		25.08.2014		Frei	Х				
EMPB_PPF_12 ~				25.08.2014			x				_
test	Cover XXY	Z-001		29.08.2013			х				
043/12				09.08.2013		Bearbeitung	Х				
bu100	KCS-Buchs	e Ø14	mm	24.05.2013	01.07.2019	Frei	X				
EMPB_PPF_04 ~ (Kopie)				22.05.2013			x				
kcs-buchse1	kcs-buchse	e5		17.05.2013		Frei	х				
EMP-16.05.2013-0001	kcs-buchse	e5		16.05.2013			Х				_
bu 100 test	KCS-Buchs	e Ø14	mm	14.05.2013	01.07.2019	Abgelehnt	Х				
EMP-13.07.2012-0001				13.07.2012			Х				
EMP-19.01.2010-0001	8711513			19.01.2010			X				

Abbildung 2: Suchen von Datensätzen in der Liste

Neu Anlegen von Berichten

Den Link für das neu Anlegen von Berichten finden Sie oben im Kopf der Tabelle. Mit ihm erzeugen Sie einen neuen und leeren Erstmusterprüfbericht. Mit dem Link wechseln Sie automatisch in die Datenblatt- Seite, wo sie die Stammdatenfelder entsprechend den Erfordernissen ausfüllen.

Neue Kopie

Hierbei nutzen Sie einen bestehenden Bericht als Vorlage zum Erstellen einer neuen Erstmusterprüfung. Bis auf die Messwerte werden dabei alle Felder aus dem Bericht zu dessen Zeile Sie den Kopieren-Link verwendet haben übernommen. Wie beim Neu-Anlegen gelangen Sie auch hier durch den Link in das Datenblatt des neuen Erstmusterprüfberichtes, nur dem Unterschied, dass die meisten Feldinhalte bereits aus der Kopiervorlage übernommen worden sind.

Löschen

Mit diesem Link gelangen Sie in den Dialog, mit dem Sie bei Bedarf einen Erstmusterprüfbericht aus Ihrem System löschen können. Bestätigen Sie die Sicherheitsabfrage vor dem endgültigen Löschvorgang, sofern Sie sich ganz sicher sind, dass der genannte Datensatz tatsächlich gelöscht



werden soll. Sie gelangen danach automatisch zurück in die Übersicht. Auch wenn Sie Abbrechen klicken, gelangen Sie zurück in die Übersicht, mit dem Unterschied, dass der betreffende Datensatz weiterhin in der Datenbank verbleibt.

\leftrightarrow \rightarrow	Erstmusterberichte - SQL Server : × + · · · · · · · × · · · · · · · · · ·														
	CA	Nicht sicher desktop	-mqp1150/Reports/report	/PDAP/	'APQP/EI	MP/Erstmusterb					☆ [
uli	PDA	P-Portal - Ma	nagement Vie	ew				©	Ŧ	?	Adr	ninistr	atc		
★ Favori	iten 🗌] Durchsuchen									💬 к	ommer	ntai		
Stamm			stmusterberichte												
						1									
(ategorie	APQP	▼ D	aten								Beric	nt anzei	ige		
$ \triangleleft$	↓ ↓ ↓ Bearbeitung aktivieren □ □ Suchen Weiter □ □ Erstmusterprüfberichte □ □ □														
[Ç≞] E	rstmus	terprüfberichte			\sim										
š≡ Β	Bemusterungen zum Nachweis der Serienreife bei Brodukten														
+) Neu	Neu BBearbeiten Anlegedatum Stand Entscheid © Deckblatt Produktbez. Prozessbez.														
(opieren	Heren Lösten EMP Produkt Anlegedatum Stand Entscheid © Deckblatt Produktbez. Prozessbez. ++) () bu 100 test KCS-Buchse Ø14 mm 14.05.2013 01.07.2019 Abgelahnt X V														
(++)	++) (_) EVR02.12.2014-0001 kcs-buchse Ø14 mm. 14.05.2013 01.07.2019 Abgelehnt X KS-Buchse Ø14 mm. 14.05.2013 01.07.2019 Abgelehnt X														
(++)	.().	EMR-02.12.2014-0001	kcs-buchse	25	.08.2014		Mit Auflagen	Х							
(++)	(-)	EMPPF04_PrfAuftr_Prf	KCS-Buchse Ø14 mm	07	.09.2007	01.07.2019	Mit Auflagen	Х							
(++)	(-)	EMPPF04	KCS-Buchse Ø14 mm	13.	.04.2006	01.07.2019	Mit Auflagen	Х							
(++)	(-)	2020-001		14	.05.2020		Frei	Х							
(++)	.(),	EMP-09.10.2015-0001	Neu Anleger		.10.2015		Frei	Х							
(++)	<u>.()</u>	EMP-23.01.2015-0001 PPF 12		3.	.01.2015	01.07.2019	Frei	х							
(++)	(-)	kcs-buchse2	Neue Kopie	5	.08.2014		Frei	Х							
(++)	(-)	bu100	1		.05.2013	01.07.2019	Frei	Х							
(++)	(-)	kcs-buchse1	Löschen	7	.05.2013		Frei	Х							
(++)	(-)	E3234-001	LOSCHEIT	3	.08.2005	01.07.2019	Frei	Х							
(++)	(-)	043/12		09	.08.2013		Bearbeitung	Х							
(++)	(-)	EMP20220722	30100.AA-012	22	.07.2022			х							
(++)	(-)	2022-0005		22	.07.2022			х							
(++)	(_)	2022-0003		22	.07.2022			х							
(++)	(-)	2022-0002		22	.07.2022			х					-		
(++)	(-)	2022-0001		22	.07.2022			х							
(++)	(-)	test99		03	.06.2021			х							
(++)	(-)	EMP-13.07.2012-0001		03	.06.2021			х							
(++)	(-)	2021-0007		29	.03.2021			x							
(++)	(-)	2021-0006		18	.03.2021			x					-		

Abbildung 3: Organisieren, Erstellen und Bearbeiten von Berichten

Erstmusterberichte -	SQL Server 🗧 🗙 🕂										× -
← → C ▲ N	icht sicher desktop-me	qp1150 /Reports/r									<i>≌</i> ☆
DAP-	Portal - Man	agement	View						ŵ	Ŧ	? Ad
★ Favoriten 🛛 Di	urchsuchen										Ģ
Stamm > PDAP > i	APQP > EMP > Erstn	nusterberichte									
⊲ < 1	von 2? >	⊳i Ö	€ 10	10% 🗸		6	Su	chen Weiter			
⊞Bearbeiten						Na	chweise				
EMP	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid ¢	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.				
EMP-09.10.2015-0001 PPF 12	Bushing 4 mm	09.10.2015		Frei	x						
EMP-16.05.2015-0001		16.05.2015			х						
test4		04.05.2015			X						
test3	Stamm > PDAP >	APQP > EMP	Erstmuste	erberichte							
EMP-02.02.2015-0001 EMP-29.01_2015-0001	Id < 1	von 1	> >	Ŭ ⊕	100%	~					
desktop-mqp1150/ReportSe	Datensatz Berstätigung zu	m Löschen ?	Intrages.								
	Soll d	er folgende I	Datensatz (test4	gelöscht wer	den ?						
	Abbrechen				Lösch	en					
					25.07.202	2 14:24:19					

Abbildung 4: Dialog zum Löschen von Erstmusterprüfberichten



Deckblatt

Im Deckblatt werden die Eingaben für die Stammdaten getätigt, sowie die Verknüpfungen zu den Katalogen im EMPB-Kopf hinzugefügt. Sie wählen hier die Verknüpfung zur Sachnummer aus dem Produktkatalog, ebenso wie die Verknüpfung zum Kunden und die eigenen Standortangaben. Wenn Sie erneut auf den Kopf des Abschnittes für Organisation, Muster oder Kunde klicken wird der jeweilige Katalog erneut angezeigt. Der aktuell zugewiesene Eintrag steht dann immer in der ersten Zeile. Sie können also seine Stammdateninformationen direkt einsehen. Sie können auch einen anderen Eintrag zuweisen, oder wieder zurück in den Bericht wechseln. Auch die Aktion abbrechen ist möglich, indem Sie den Zurück-Pfeil klicken. So wie in der folgenden Abbildung für die Sachnummer und deren Zuweisung dargestellt, können die Angaben des Kunden und der Organisation in gleicher Weise übernommen werden.

Deckbla	tt zun	n PPF	-Bericht		Orga	nisatio	n Jesser	nLenz	z Gmb	H Bearbe	eiten					
Organisati	ion						Grund	der	Berich	terstellun	g					
Jessenl en	z Gmbł	4			X	Bericht	Produktior	nsproz	ess- un	id Produktfi	reigabe (PPF)				
Steinmetz	straße 3	3				Bericht	Sonstige N	' /uster			J .					
D-23556 L	Lübeck					ali	fikation									
Tel. 0049-4	451-873	360-0	Katalogye	rknünfunge	n 711r		Δ1	iclöce		erfahren						
Kunde (Em	npfänge	r)	Organicat	ion don	nzui	i an	vorstellung	151050		chanch						
			Organisat	ion, uen			vorstending									
			Produktar	ngaben zum		en										
ACME Cor	rp.		Muster so	owie den		eru	ng am Pro	dukt								
Mainstree	et		Kontaktda	aten des Kur	nden.	eru	ngen am P	roduk	tionspr	ozess						
1234 Verm	nont					ru	ng in der L	ieferk	ette							
		>				wieder	nutzung >	12 M	onate St	tillstand						
	Angaben zur Organisation itsvr. E3234-001 Liefe itsversion 1 Lübeck Ktionsstandort Lübeck Gewerbegebiet Ir. PC-Monitor Harco					Aktuali	sierte PPF-I	Dokur	nentatio	on						
Anga	Angaben zur Organisation tsNr. E3234-001 Liefe tandort Lübeck Char tionsstandort Lübeck Must r. PC-Monitor Hard nung Id < t von sto > DI Stammdatenliste der Produ Pio Gruppe * Nr Be- mit t Montore PC-Montor Re-				oen zu	Muster	n		An	gaben zu	m Kunc	len				
BerichtsNr.	ALenz GmbH metzstraße 3 556 Lübeck 049-451-87360- a (Empfänger) a (Empfänger) Corganisation, d Produktangabe Muster sowie d Kontaktdaten d Vermont Angaben zur Organisation sNr. E3234-001 Lübeck Charge tionsstandort Lübeck Gewerbegebiet Muster tionsstandort Lübeck Vermont Hardwa Sversion 1 tandort Lübeck gewerbegebiet Muster Stammdatenliste der Produkte Muster Prio Stammdatenliste der Produkte Wagt JessenLenz GmbH, Steinmetzstraße 3, D-232 mit t Montere Prioder Valle Komplett-Teile Läsern Kaffeesahne Kelsen Flander Kaffeesahne Kelsen In den E Schalter Sets In den E Schalter Sets Sets In den E Komplett-Teile				55	5574677		0400	04002033							
Berichtsversi	ion	1		Liefermenge	1()		ACM	IE Corp.							
Lieferstando	erstandort Lübeck CH duktionsstandort Lübeck M			ChargenNr.	15	50 r		Deat	-II DF	DE Marchan	DECT	^				
Produktions	duktionsstandort Lübeck M Gewerbegebiet			Mustergewicht [kg] 15	50	Ohne	Änd	erun	g zurücl	k zum	n-45				
		Gewerk	begebiet				Berich	nt.								
SachNr.		PC-Mo	nitor	Hardwarestand	×	A-54 L		Juci			0201					
Benennung		< 1	von 300 >) () (d	100%	~		凸		Suchen	Weiter					
	ian st	ammda	atenliste der F	Produkte und Ar	tikel											
Zeichnungsl	Fite	rtext:														
Version/Dati	JessenLen	z GmbH, S	Steinmetzstraße :	^{3, D-23!} Δktue	סווד 11מ	ewies	ene									
Bauteil mit k	Prio 🗘 Gr	uppe nitore	Nr PC-Monitor-1	Bez		orsto	ht ohor	`		Datum 05.07.2022	Kosten •	ErstBem.	Geändert			
Dutten mit k	X Bu	-hsen	KCS-Buchse Ø1	Bilds Jacin	lullill	iei ste	int obei	1.		01.07.2019	1206	12 12 2019	13.07.2021			
			mm0	Flansch Ø18 mm						01.01.2010	50.006	17.06.1003	20.06.2005			
	Kat	feesahne	Kaffeesahne 20	ml Kaffeesahne Portionsb	echer		451234				0,51€	03.12.1993	17.01.2006			
	X sha	fts	Welle	(Pulmerge 20mi)			4/8				50,98€	17.06.2019	16.07.2021			
	Ko	nplett-Teile	Lasers Eil	ne andere S	achnı	ımmei	432_2	:			23,00€	02.04.2002	09.04.2003			
	Fla	t spring	6100-1 in	den Bericht	7UW6	eisen.	8-03	03			2,17€		26.04.2013			
	Sch	alter	5815-	den benene	Lanc		502-2	2			0,25€	07.06.2000	11.06.2003			
	Fla	t spring	6100-058a-03	Lea string			6100058-03	03			0,234	07.00.2000	27.08.2003			
	Bu	shings	Bushing 4 mm-	1 Bushing Ø14 mm with	flange Ø18		10-1992-002-	1 1			1,20€	12.12.1992	20.11.2020			
	Lev	rer	Lever USgfhgfh	gf Lever small			H-328				50,98€	17.06.1993	18.07.2003			
	Co	ffee cream	Coffee cream 20 US	Oml Coffee cream portion (filling quantity 20ml)	tumblers		451234				0,51€	03.12.1993	26.04.2013			
	Co	ffee cream	Coffee cream,	Coffee cream ortion tu general	imblers,		451234				0,51€	03.12.2001	18.07.2003			
	Co	mplete produ	ucts Laserpointer 30	0 US Laserpointer 300 mW			LP2315432_2	:			23,00€	02.04.2002	18.07.2003			

Übernahme von Stammdaten in den Berichtskopf

5: Verknüpfung von Stammdaten über den Berichtskopf



Unterschrift

Die Unterschrift können Sie hinzufügen wenn Sie entsprechende Abbildungen Ihrer Unterschriften in den Signaturenordner im Portal hochladen. Wird ein Mitarbeiter dann entsprechend als Verantwortlichkeit zugewiesen, dann erscheint automatisch seine Unterschrift. Den aktuellen Benutzer - also sich selbst, können Sie vereinfacht eintragen, indem Sie das Kreuzchen bei Unterschrift setzen. Felder wie Telefonnummer E-Mail usw. werden automatisch ausgefüllt und die Unterschrift eingefügt. Entfernen Sie das Kreuzchen bei Bedarf um einen anderen Mitarbeiter auswählen zu können. Klicken Sie dafür auch hier auf den Abschnittskopf, um die Liste der Mitarbeiterstammdaten aufzurufen, wo Sie einen anderen Mitarbeiter auswählen können. Auch hier ist es so, dass der aktuell zugewiesenen Mitarbeiter des Berichtes als erstes in der Liste aufgeführt wird.

🗍 Signaturen

Stam	m > I	PDAP > Stammdaten > Signaturen				
	Тур	Name ^	Beschreibung	Größe	Änderungsdatum	Geändert von
		blank.png	··· Platzhalter	462 B	30.07.2022 18:40:59	DESKTOP-MQP1L50\markt
	B	Mark T. Hauser.png	··· Unterschrift von Mark T. Hauser	4,79 KB	31.07.2022 15:41:07	DESKTOP-MQP1L50\markt
		Mark Tobias Hausmann.png	<hr/>	KB	30.07.2022 18:39:05	DESKTOP-MQP1L50\markt
	Đ	Tamara Trollinger.png	JUSPF	B	18.08.2022 14:55:31	DESKTOP-MQP1L50\Administrator

Abbildung 6: Ordner mit den hinterlegten Unterschriften

Ausfüllen der Angaben im Deckblatt

Alle weiteren Felder im Deckblatt können Sie bearbeiten, indem Sie den "Bearbeiten"-Link aktivieren. Die Felder werden dann direkt im Bericht bearbeitbar geschaltet, indem der Bericht in den Bearbeitungsmodus wechselt. Das erkennen Sie daran, dass alle Felder die Sie bearbeiten können nun gelb hinterlegt sind. Sobald Sie mit der Eingabe an den Feldern beginnen, wechselt die Beschriftung an dem Button "Bericht anzeigen" zu "Speichern". Ankreuzfelder können Sie einfach durch Anklicken anoder abwählen. Drücken Sie nach Beendigung der Bearbeitung auf "Speichern", um alle Angaben in ihrem System zu hinterlegen.



Stamm	> PD	DAP > APQP >	EMP > Ers	stmu	sterbericht	te												
Kategorie	EMP	♥ Daten S	/S_PAR_X_Be	richtP	PF=X;SYS_PA	AR_X											Speich	nern
	<	1 von	1 >		Ö	¢) 100	%	~		~	品				Sucher	n Weite	r
Deckblat	t zun	n PPF-Bericht		Or	ganisation	JessenL	enz GmbH	Bearbeit	ten							_/		
Organisatio	n				-	Grund	der Berichte	rstellung	K									
lessent enz	Gmb				Bericht Pro	duktions	prozess- und	Produktfre	igabe (PPF)					_		/		
Steinmetzst	traße 3				Bericht Sor	nstige Mu	uster			- Sp	peic	hern ll	hrei	r Bear	beitu	Ing		
D-23556 Lü	übeck	\sim	<hr/>		Regualifika	ition				\checkmark								
Tel. 0049-4	51-873	360-0	\setminus	_		Aus	löser PPF-Verf	ahren		- N Be	erich	nt in d	ie B	Bearbe	eitun	g ver	setzter	n
Kunde (Emp	pfänge	r)	<u>\</u>	_	Mustervors	stellung												
	Zurü	ck zur Übers	icht)	Neuteil					🕇 Fe	elde	r zum	Anl	kreuze	en			
					Änderung	am Produ	ukt											
ACME Corp).				Änderunge	en am Pro	oduktionsproz	ess		🚽 Fe	elde	r für d	lie E	Bearbe	eitun	g		
1234 Vermo	ont				Änderung	in der Lie	eferkette											
					Wiedernut	zung > 1	2 Monate Still	stand										
				_	Aktualisier	te PPF-D	okumentation											
Angab	en zur	Organisation	Ang	aben	zu Mustern		Anga	aben zun	n Kunden									
BerichtsNr.		E3234-001	LieferscheinNr		55574677		04002033											
Berichtsversio	n	1	Liefermenge		10		ACME Corp.											
Lieferstandort	t	Lübeck	ChargenNr.		150		Bestellnr. PPF-	Muster	BEST-89									
Produktionsst	andort	Lübeck Gewerbegebiet	Mustergewicht	t [kg]	150		Abladestelle		KD-Platz n	-45								
SachNr.		PC-Monitor	Hardwarestand	d	HA-54	1	Sachnummer		3234-L									
Benennung		PC-Monitor für VGA Bildschirmauflösung en	Diagnosestand	1	DI-89		Benennung		Platine NC	2545								
ZeichnungsNr	r.	PCM-567/9	Softwarestand		SO-4		ZeichnungsNr		ZN-48.									
Version/Datur	m	1 / 05.07.2022	Kennung/DUN	IS	12345		Version/ Datu	n	1									
Bauteil mit be	s. Archiv	/ierungspflicht	Hardwarefreig	abe	HA-B23		Softwarefreiga	be	SO-4711									
			Bestäti	igung	Organisation	1												
Hiermit wird b	bestätigt	t, dass das PPF-Verfahr Vo	en entsprechen orgaben gemäß	d den ' VDA Bi	Vereinbarungen and 2 durchgefü	der Abst ihrt wurd	timmung zum Je.	PPF-Verfal	hren und na	ch den								
Der IMDS-Dat	tensatz v	wurde erstellt unter de	r MDB-ID-Nr: <mark>47</mark>	711-08	15-88													
Name	Ta	amara Trollinger					Alle B	emusterur	igsteile wurd	den								
Abteilung	0	ffice					unter Bestir	Einhaltung) der vertrag überprüft A	lichen IIe Fälle								
Telefon	00	049-451-87360-0				Bemerk	sind o	ik und abg	enommen.	ine i tante								
E-Mail/Fax-Nr	r. Ta	amara. Trollinger@msn.	com															
Datum					13.08.2022	Unterso <mark>X</mark>	^{thrift} 7 ,	7 rol	linger									
			Ents	cheid	ung Kunde													
Kundentaug	glich/ S	Serientauglich		Х	Nicht kunde	entaugli	ich/ Nichtse	rientaug	lich									
PPF-Verfahren	n zum Ku	unden abgeschlossen		Х	Neues PPF-Ver	rfahren e	rforderlich											
Aktualisierung	g der PPI	F-Dokumentation erfo	rderlich	Х														
Berichtsnumm	ner/-vers	sion Kunde		23435	45													
Name	Walter	Wullenweber		Berner	rkung	Weitere	Einzelheiten w	erden in A	bstimmung	der								
Abteilung	QM					KOMMER sind keir	nden Vertragsv n aktueller Bes	erhandlun tandteil.	gén getroffe	en und								
Telefon	053-78	52-55		Unters	chrift	i.A. Wei	lenweber											
Email	wulle@	webercom.de		onnell	sen dis		ien nebel											
Datum	01.08.2	022																
							Druckdatur	n: 18.08.20	022 15:52:34	-1-								

Abbildung 7: Stammfelder bearbeiten

Dokumentation der produktbezogenen Nachweise

Die Dokumentation der produktbezogenen Nachweise rufen Sie auf, indem Sie in der Auflistung der Erstmusterprüfberichte auf das entsprechende Feld klicken.



Stamm > PDAP > A	mm > PDAP > APQP > EMP > Erstmusterberichte												
⊲ < 1	von 1 〉 🗅	C I	€ 1009	× ×		<u>ه</u>	Suc	nen Weiter					
Erstmuster Bemusterungen	prüfberichte zum Nachweis der Serienr	eife bei Produkt	en										
⊞Bearbeiten	arbeiten Nachweise												
EMP \$	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen	Gesamtreport		
E3234-001	PC-Monitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()	Anlagen	()		
043/12 Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	() F	ormblatt - Produkt	bezogene Nachweis	e aufrufen	()	()		
043/12 Version 2		27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()	()		
Verwalterteil AX		27.07.2022			()	()	()	()	()	Anlagen	()		
043/12~		27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()	()		
EMP20220722	30100.AA-012	22.07.2022			()	()	()	()	()	()	()		
2022-0005	BG-TSS-100	22.07.2022			()	()	()	()	()	()	()		
2022-0002		22.07.2022			()	()	()	()	()	()	()		
2022-0001		22.07.2022			()	()	()	()	()	()	()		

Abbildung 8: Produktbezogenen Nachweise aufrufen

Die Darstellung wechselt dann in die entsprechende Anlage in der Sie die Forderungspositionen eintragen und bearbeiten können, indem Sie das Formular, wie oben beim Deckblatt beschrieben in den Bearbeitungsmodus versetzen.

Dokumentation von Messwerten aus Prüfaufträgen

Sie können Ihre Bemusterungsanforderungen mit auftragsbezogenen Messwerten aus der PDAP-Prüfplanung dokumentieren. Dazu geben Sie am Kopf der Anforderung die gewünschte Auftragsnummer ein, unter der Sie in PDAP den Prüfauftrag im Rahmen der Fertigungskontrolle erfasst haben, sowie die Position zu der die Werte in die Bemusterung aufgenommen werden sollen. Nach dem Speichern werden alle Messwerte des Auftrags, in Übereinstimmung mit der Sachnummer des Erstmusterprüfberichts, an der Forderungsposition angezeigt, zusammen mit den Merkmalspezifikationen und den Kennzeichnungen für evtl. Spezifikationsverletzungen. In der Spalte Bemerkung werden die Kommentare aus der Prüfanweisung des Prüfplans angezeigt. Beachten Sie, dass Sie Werte die aus Prüfaufträgen stammen, nicht direkt im Rahmen der Berichtsbearbeitung verändern können, sondern nur über das Prüfauftragsmodul in PDAP. Sie haben nach wie vor die Möglichkeit den Bericht als Word-Dokument auszugeben und die Werte hier zu bearbeiten, ohne dass dies Auswirkungen auf in der Datenbank gespeicherte Inhalte hätte.

3.3 Funkt	ion							Auftrag/ Pos	s <mark>47110815</mark> / <mark>010</mark>
	Anforderungen/		IST-We	rte Organ	isation		Spezifika	ation erfüllt	^
Nr.	Spezifikation	Teil 1	Teil 2	Teil 3	Teil 4	Teil 5	Ja	Nein	Bemerkungen
100	Durchmesser Ø18 mm Sollwert: 18mm Spez o: 18.1 Spez u: 17.9	18.010; 18.00	00; 17.990; ⁻	18.000; 18.02	0		х		Stanzlöcher mit Abstandsmaß.
110	Durchmesser Ø14 mm Sollwert: 14mm Spez o: 14.05 Spez u: 13.95	14.000; 14.0:	30; 14.000; 1	13.990; 14.00	0		x	Auftragsb	pezogene
120	Flanschhöhe 2,55 mm Sollwert: 2.55mm Spez o: 2.65 Spez u: 2.45	2.550; 2.556;	2.549; 2.55	0; 2.580			×	Prüfplanp	oosition
130	Durchmesser Ø10 mm Sollwert: 10mm Spez o: 10.1 Spez u: 9.9	10.000; 10.1	90 ! ; 10.000	; 10.000; 10.0	000			x	
1	Einschaltvorgang	ok							Nach VDA
3.4 Hapti	k					р. : I .			
	Anforderungen/		IST-V	ivianu	eii im	Bericht	bestati	gte Ergeb	nisse
Nr.	Spezifikation	Teil 1	Teil 2						n

Abbildung 9: Aufnahme von auftragsbezogenen Werten aus der Prüfplanung (siehe unten)



III Prüfplan: KCS-Buchse Ø14 mm, KCS-Buchse Ø14 mm	
Datenblatt Inhalt Bemerkungen	
Positionen des Prüfplans	C 🐚 👔
Nr. Positionsbezeichnung	CAD Ziellinie % Ziellinie Gülti Akt. Kosten Stichprobenplan
010 Prüfung der Zeichnungsmaße	0,00 EUR
Prüfplanposition für aus dem Auftrag	
Prüfanweisungen der aktuellen Position 📃 Unterfehler anzeige	er Suchbegriff hier eingeben 🔎 🖪 🖥 🖥 📋
Stpb. Nr. Art Merkmainr.	III Prüfplan Prüfanweisung
5 100 M Durchmesser Ø18 m 5 110 M Durchmesser Ø14 m	Im Datenblatt Bemerkungen
5 120 M Flanschhöhe 2,55 m	Im Segoe U ▼ 8 12/ Ag B ✓ U = = = = = × × 2 10 hm to 0,0 kB
5 130 M Durchmesser Ø10 m	Im Stanzlöcher mit Abstandsmaß.
< <p> 大 正 Ziellinie 図 Schnelländerung 4 Prüfanweisungen aus</p>	CAD-Zei

Abbildung 10: Zugrundeliegender Prüfplan und Position



Abbildung 11: Artikel, Auftrag und Position in der Übersicht der Auftragsauswertung

Dokumentation der Prüfmittelliste

Sie können über die Anlagen der Erstmusterberichte, die Prüfmittelliste zum Artikel dokumentieren. Dazu rufen Sie die entsprechende Anlage aus der Übersicht heraus auf. Wählen Sie über den Filter ob Sie alle Prüfmittel angezeigt bekommen möchten oder nur diejenigen, die bereits zum Artikel zugewiesen worden sind. Über das Setzten des Häkchens in der linken Spalte, weisen Sie weitere Prüfmittel der Liste zu. Durch das Abwählen des Häkchens entfernen Sie Prüfmittel aus der Liste. Beachten Sie, dass Sie das Formular zuvor durch den Link "Bearbeiten" in die Bearbeitung versetzen müssen.



[¥]	Erstmuster	prüfberichte						<u>`</u>	<u> </u>	
· ·	Bemusterungen	zum Nachweis der S	erienreife bei Produkt	en			Neel			
⊞Bearb	eiten						Naci	iweise		-
EMP	\$	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste
E3234-0	101	PC-Monitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()
043/12	Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	()	()	()	()
043/12	Version 2		27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()
Verwalte	erteil AX		27.07.2022			()	()	()	()	()
043/12~	-		27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()
EMP202	20722	30100.AA-012	22.07.2022			()	()	()	()	()
2022-00	005	BG-TSS-100	22.07.2022			()	()	()	()	()
2022-00	003		22.07.2022			()	()	()	()	()

Abbildung 12: Aufruf der Prüfmittelliste aus der Übersicht der EMPBs

Hinweis: Zum Hinzufügen neuer Prüfmittel wählen Sie zuvor den Filter "alle Anzeigen", damit auch die Prüfmittel aufgeführt werden, die bisher nicht in der Liste vorhanden waren.

Über den Link an der Überschrift gelangen Sie wieder zurück zur Übersicht der Erstmusterberichte.

ul	PDA	P-Portal	- Man	agement	t View			ŝ	$\overline{\mathbf{A}}$?	Administrator			
*⊓	avoriten	Durchsuchen									💬 Kommentare			
Sta	mm > PDAP	> APQP > EN	AP > Erstr	nusterberichte										
Katego Alle ar	Kategorie Sämtliche Prüfmittel auflisten oder nur die zum aktuellen Alle anzeigen O True @ False Artikel zugewiesenen													
	< 1	l von 1	>	⊳I Č	Θ	100% 🗸		ß			Suchen Weiter			
Artikel Name: Zeichn >< X	nummer: PC-M PC-Monitor für ungsnummer: F Nr BM-144 MS-141	10nitor, Index: 1 r VGA Bildschirma PCM-567/9, Inde Bezeichnung Mitutoyo Bügelmeßschrau Mitutoyo Meßso	, Datum: 05 auflösungen ex: 2 ube 25 mm chieber	07.2022, Blatt: Ü-Termin 20.12.2016 26.01.2016	1 Bearbeiter Einsatzort Labor I Labor I	Zustand Gesperrt Gesperrt	Bearbei aktiviere	tung en						
X	BM-144 US	Lightweigth Mic "Mitutoyo" 25 n	rometer nm	20.12.2016	Laboratory	I Gesperrt								
X	PP-121 US	Profile projector	r MV12	08.03.2014	QA-VP	Gesperrt								
X	MU-112	DIGIMATIC Meß	uhr ID-C	24.02.2015		Defekt								
X	LG-145	Grenzlehrdorn 5	50 mm H7	14.12.2015	WZB	i.O.								
X	Laser-Klasse	Laser-Klasse Demonstrations	laser											
		Prüfmi	ttel hinz	ufügen ode	r abwäh	len ^{1:07}								

Abbildung 13: Prüfmittelliste zum Artikel aus der Erstbemusterung

Hinweis: Sie können die Prüfmittelliste alternativ auch über das PDAP-Stammdatenblatt innerhalb der Anwendung pflegen.



t Erstmusterprü Deckblatt 1 Der	ifbericht • E3234-001 ckblatt 2 Prüfung Bem	erkunge	en Suchlist	te]										
Bestellabrufnr	04054555			WE-Scheinni	r. 7778788						1.0	- 1		
Datum	08.08.2005			Lieferdatur	n 05.08.2005	15					1.5			
Lieferschein-Nr.	55574677			Abladestell	e KD-Platz n-4	5		_			1.1	-11		
Lieferdatum	05.07.2005 15				1						1.1	-11		
Liefermenge	10 🖬 St	ück E	Einheit	Abweichn	r. 🗌		B	=				_		
Chargeppr	150	_		Rück-Lf.Scheinn	r. 🗌			_						
Mustergewicht	150		Finheit	Rück-Lf.Datur	n	15								
Mustergewicht			Linnen											
Verantwortu	ng			Geger	nstelle Kunde									
Name	Mark Tobiac Haurman	t List	te Prüfmitte	l : Erstmusterprüf	bericht • E3234	4-001								
	Anter a contract and the second	_									Suchbeg	iff hier eing	aben 🔎	- D 🕲 🔳
Abtellung	Arbeitsvorbereitung	Prüfi	fmittel	Δ.	Nr		Serien-Nr		Verfügbar	Freigabe	Versiegelt	Nächste Pri	ifung	^
Telefon	0451 87360 54	DIGI	MATIC Meßi	uhr ID-C	MU-112		1231-23-23	445	V			24.02.2015		
Fax	0451 87360 66	Gren	r-Klasse Den	o mm H7	LG-145				× ×	×		14.12.2015		
Email	mark.hausmann@jesser	Light	tweigth Mic	rometer "Mitutovo	BM-144 US		1323-251-3	2	- x	- 7		20.12.2016		
Datum	13.08.2022 15	Mitu	itoyo Bügeln	neßschraube 25 m	BM-144		1323-251-3	2	×	1		20.12.2016		
Unterschrift	Adam Jones	Mitu	utoyo Meßsch	hieber	MS-141		1321-236-8	1	×	- 🗸		26.01.2016		
3emerkung:	Das Produkt wurde en Kundenwunsch, wie in vereinbart (an 5 der Ot geprüft und auf CE Ko	Profi	ile projector	MV12	PP-121 US		13754		×	~		08.03.2014		
▶ 🖻 Anlagen	Ordner öffnen													Ŷ
													٢	<u>S</u> chließen

Abbildung 14: Prüfmittelliste innerhalb der PDAP-Anwendung zum EMPB

Dokumentation der prozessbezogenen Nachweise

Im Rahmen der prozessbezogenen Nachweisdokumentation, können Sie die benötigten Forderungspositionen auswählen. Genauso wie bei der produktbezogenen Anlage, beschreiben Sie für jede Forderung einen eigenen Abschnitt mit Positionen.

Hinweis: Die Bearbeitung erfolgt analog zur Bearbeitung bei der produktbezogenen Anlage.

Pro	dukt	ionsprozessbezoge perelle Nachweise	ne	Bericht	E32	34-001 1	locco	nl on 7 (Blatt 1 von 1 Bearbeiten		
	gei			ryanisat			Jesse	nLenz (
-	Angar	en zur Organisation		Ang	gaben zu Musterr	1		Ar	gaben zum Kunden		
Berich	itsNr.	E3234-001	Lieferso	heinNr.	55574677		Kunde		04002033		
Berich	tsversi	on <mark>1</mark>	Lieferm	ienge	10				ACME Corp.		
Liefers	standor	t <mark>Lübeck</mark>	Charge	nnummer	150		Bestellr Muster	r. PPF-	BEST-89		
Prod	ProdStandort Lübeck Gewerbegebiet			gewicht	150	Ablade	stelle	KD-Platz n-45			
Sachn	achnummer PC-Monitor			arestand	HA-54		Sachnu	mmer	3234-L		
Bener	enennung PC-Monitor für VGA Bildschirmauflösungen			sestand	DI-89		Benenn	ung	Platine NC2545		
Zeichr	eichnungsNr. PCM-567/9			restand	SO-4		Zeichnu	ingsNr.	ZN-48.		
Versio	n / Dat	um 1 / 05.07.2022	Kennur	ng / DUNS	12345		Version	/ Datum	1		
Baute	il mit l	sesonderer Archivierungspfl	icht		•						
x	2.1	Prozessablaufdiagramm	X	4.4 R	eferenzmuster		X	5.4	Prüfmittelfähigkeitsnachweis Produkt u. Produktionsprozess		
X	2.2	Prozess-FMEA		4.5 P	roduktionskapazität	5.5			Teilelebenslauf		
	2.3	Produktionslenkungsplan		4.6 V	Verkzeuge	rkzeuge			Eignungsnachweis der eingesetzten Ladungsträger inkl. Lagerung		
	4.1	Absicherung Besonderer Merkmale gemäß technische Spezifikationen und vereinbarten Merkmalen (z.B.Poka Yoke, 100%-Prüfung Prozessfähigkeiten,)	n ,	5.1 A	lachweise zur Einhaltur nforderungen	ng gesetzlicher	x	5.7	Dokumentation der Vereinbarungen zum Befundungs- und Analyseprozess- Reklamationsbearbeitung (z.B. 8D)		
	4.2 Laborqualifizierung			5.2 P	PF-Status Lieferkette			5.8	Dokumentation der Vereinbarung zur Requalifikation		
	4.3 Muster Inkl. Fertigungsdokumentation			5.3 P	rüfmittelliste Produkt u roduktionsprozess	ind		5.9	Sonstiges		
					Nachweisdoku	umente					
2.1 P	rozes	sablaufdiagramm				Kennzeiche			n PC-Monitor		
Nr.	Nr. Anforderung			Dok	ument	Version	Da	tum	Bemerkung		

Abbildung 15: Auswahl der benötigten Forderungen



Prozessablaufdiagramm

Hinweis: Die Beschreibung zum APQP-Modul Prozessplaner finden Sie unter folgendem Link.

https://pdap.de/faq-2/prozessplaner-mit-feedback-funktion-fuer-die-ueberwachung-in-der-produktionslenkung/

Prozessplan über den Designer in das Dokument einbetten

Sie können einen Prozessplan über eine entsprechende Kennzeichnungsangabe direkt innerhalb der Nachweisdokumentation einfügen.

Genauso wie es möglich ist, die Anlage der Prüfmittelliste einzubinden, sodass diese innerhalb des Erstmusterprüfberichtes direkt eingebettet und dokumentiert wird.



Abbildung 16: Prozessbezogene Nachweise im Rahmen der Erstbemusterung dokumentieren

Prüfmittelliste in das Dokument einbetten

Die Einbettung der Prüfmittelliste in die Anlage zur prozessbezogenen Dokumentation erfolgt, wenn Sie den Forderungspunkt 5.3 Prüfmittelliste auswählen und dann die Teilenummer an der Kennzeichnung dieser Position eintragen. Nach dem Auswählen der Forderung müssen Sie allerdings zunächst speichern, damit der Forderungsabschnitt 5.3 im Dokument erscheint. Nachdem Sie dann die Kennzeichnung im Kopf des Abschnitts eingetragen und wiederum gespeichert haben, erscheint die Prüfmittelliste direkt im Abschnitt. Alternativ oder ergänzend können Sie noch eigene Beschreibungen zusätzlich eintragen.



CAQ System -	Prozesse.	Daten.	Analysen	und Proiekte
en la eyelenn	11020000,	Daton,	7 11 101 9 0 0 11	ana r rejence

5.3 P	rüfmit	telliste Produkt und	sprozess			Kenn	zeichen	PC-M	<mark>onito</mark> r		
Nr.		Anforderung		Dokument		Version	Da	atum		Be	merkung
>.	<	Nr	Bezeichnu	ng	Ü-1	「ermin	-	Einsatzo	ort _		Zustand
	X	BM-144	Mitutoyo mm	Bügelmeßschraube 25		20.12	Labor I		Teilel zur A	kennzeichnung nbindung der	
j	X MS-141 Mituto			Meßschieber		26.01	1.2016	Labor I		Prüfn	nittelliste
	X	BM-144 US	Lightweigt "Mitutoyo	th Micrometer " 25 mm		20.12	2.2016	Laborat	ory		
	X	PP-121 US	Profile pro	jector MV12		08.03.2014		QA-VP			Gesperrt
	X	MU-112	DIGIMATIO	C Meßuhr ID-C		24.02	2.2015				Defekt
	X	LG-145	Grenzlehr	dorn 50 mm H7		14.12	2.2015	WZB			i.O.
]	X	Laser-Klasse	Laser-Klas Demonstr	se ationslaser							
1	Prüfi	mittelliste SPC	Prüfmit	telliste in Prüfplanung		1 17.		8.2022	<mark>Prüfm</mark>	n <mark>ittelli</mark> s	ste in
									Anwe angel	isunge ounde	en für Prüfaufträge n.
5.4 Prüfm Zusätzliche Position zur			ion zur	roduktionsprozess			Kenn	zeichen			
Nr. Verfahrensdokumenta		nentation	entation Dokument			Version Datum			Bemerkung		

Abbildung 17: Verbundene Prüfmittelliste zur Prozessdokumentation

Teilelebenslauf

Zur prozessbezogenen Dokumentation gehört der Teilelebenslauf. Diesen können Sie direkt auf der Übersicht per Link in der entsprechenden Spalte aufrufen und bearbeiten. Klicken Sie dazu auf den Link "Bearbeiten". Die editierbaren Felder werden gelb gekennzeichnet. Nach dem Speichern erscheint automatisch eine weitere Zeile für die Bearbeitung in der Tabelle. Einträge entfernen können Sie, indem Sie an der Position Nr. ein Minus-Zeichen eintragen. Beim anschließenden Speichern, wird die betreffende Zeile dann aus dem Teilelebenslauf gelöscht.

Erstmuster Bemusterunger	rprüfberichte 1 zum Nachweis der Seri	enreife bei Produkt	en							
⊞Bearbeiten						Nac	hweise			
EMP \$	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen
E3234-001	PC-Monitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()	()
043/12 Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	()	()	()	()	()
043/12 Version 2		27 07 2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()
Verwalterteil AX	Tailalahan	slauf aufru	fen		()	()	()	()	()	()
043/12~	Tellelebel			Bearbeitung	()	()	()	()	()	()
EMP20220722	3				()	()	()	()	()	()
2022-0005	BG-TSS-100	22.07.2022			()	()	()	()	()	()
2022-0003		22.07.2022			()	()	()	()	()	()
2022-0002		22.07.2022			()	()	()	()	()	()
2022-0001		22.07.2022			()	()	()	()	()	()
EMP-13.07.2012-0001		03.06.2021			()	()	()	()	()	()
2021-0007		29.03.2021			()	()	()	()	()	()

Abbildung 18: Teilelebenslauf im Rahmen der Erstbemusterung



													0	rgan	isation Jesse	enLenz Gmbl	H Bear	beiter	
			A	ngabe	n zur C	Organi	satio	n							Angabe	en zum Kupa	len		
Liefe	erstando	ort	Lübe	eck		Sachr	numm	ner	PC-	Monitor	r		04	4002	033	Sachnum	mer	323	4-L
Prod	luktion	sstandort	Lübe Gew	eck erbegel	piet	Benne	enung	9	PC- Bild en	Monitor Ischirma	r für VGA uflösung	Kund	e A	СМЕ	Corp.	Benennu	ng	Plat	ine NC2545
Kenr	nung/D	UNS	1234	15		Zeich	nung	sNr.	PCN	И-567/9				_			<u>.</u>	ZN	-48.
							An	wend	ung		Inhalt	te im T	eilelek	ben	slauf bea	rbeiten			
Nr.	ÄndStand Organisation	ÄndNummer Organisation		ÄndStand Kunde	-	AndNummer Kunde	Ersteinsatz	Produktänderung	Prozessä nder ung		Änderungsbeschreibung		Produktionsdatum		Erstlieferdatum	Kennzeichnung der Lieferung	Verantwortlicha Percon		Bemerkung
1	1	AB-25-10	5	D3	43-B		X	X		Einträg überab	e komplet eitet	t	02.02.2	022	04.06.2022	KL-43	i. A. H	auser	An aktuelle Anforderungen angepasst
2	1	AB-78-9	7	D!	67-7	5	X			Neue S	ortierverfa	ahren	02.02.2	022	05.06.2022	JK-67	Migra		Abstimmung erfolgt nach Vereinbarung
3	1	AB-H1		D5	<mark>889-7</mark>	76		×		Anpass Anschli	sung der üsse am Fl	ansch	02.04.2	022	02.04.2022	UI	Nonts	schef	Vereinbarung gemäß Schlüsselbestim mung
								/		Best	ätigung (Organisat	ion			-			
Name Mark Tobias Hausmann Abteilung Arbeitsvorb Telefon 0451 87360 Inhalte bearbeiten, plus Zeile E-Mail/Fax-Nr. mark.hausn Einträge.									eile für	weiter	e Ben	nerk	ung	Alle Bemus Einhaltung Bestimmun und abgen	terungsi der vert gen übe ommen.	teile w raglic erprüf	vurden unter hen t. Alle Fälle sind ok		
Datum										Unt X	ersc	hrift	j. A. /	hur	/				

Druckdatum: 17.08.2022 13:45:26 - 1 -

Abbildung 19: Teilelebenslauf bearbeiten

Erweiterte Anlagen

Toilelebondauf

PDAP bietet auch die erweiterte Anlage 3 zur Selbstbeurteilung für Produkt und Prozess an. Ebenso ist die Anlage 4, mit den umfangreichen Angaben zur Produkt- und Prozessfreigabe (PPF) Bestandteil der Formulare des Moduls. Auch Anlage 5 mit dem Deckblatt für die Softwarespezifikationen, ehemals Software Prüfbericht, sind Bestandteil des Modulumfangs.

Anlage 3 Selbstb. Produkt

Weitere Einträge zur Selbstbeurteilung, hinsichtlich der Produktangaben.

Anlage 3 Selbstb. Prozess

Weitere Einträge zur Selbstbeurteilung, hinsichtlich der Prozessangaben.

Anlage 4 PPF-Bewertung

Angaben zum PFF-Verfahren zur Dokumentation der Produkt- und Prozessfreigabe

Anlage 5 Deckblatt Software 1

Anlage für die Beschreibung der eingesetzten Software und den Angaben zu verwendeten Softwaremodulen.







Abbildung 20: Angaben zu eingesetzten Softwaremodulen

Anlage 5 Deckblatt Software 2

Anlage für die Beschreibung der eingesetzten Software – Teil 2.

Anoshen	THE O	103	nisation		Anosher	. 71	r Software			An	nahen zum Kunden
Barichtshir	F3234	001		Stickleten	whereast (K)	ndel	4711		Kunde	~	04002034
Barichtsusminn	1						0815				Watermünder AG
i inferstantint	Liberk						159		Bestelle	PPF.	123
									Musher		
ProdStandort	Jessen	Len	z Lübeck				608		Ablades	telle	KD-Platz n-45
Sachnummer	Gelenk	wel	e A564				98987		Sachru	mmer	3234-L
Benerinung	Gelenk mm)	wei	e A564 (18,5						Benenn	ung	Platne NC2545
ZeichrungsNr.	451234								Zeichnu	ngiNr.	ZN-47895
Version / Datum	1			Kennung / I	DUNS				Version	/ Datum	1/22.06.2023
	_	-			Durch	aet	ührte Prüfu	ngen		_	
Alloemeine A	onabe	0.21	ar Hardware (Mindesta	nforderur	aer	1				
Prozessor		1	AX47-15			2	DGX-78			3.	TZ198
Prozessorfre	quenz	1	120MHZ			2	2050MHZ			3.	150kHZ
Quarzfrequer	v	1	80MHZ			2	60kHZ			3.	600kHZ
		-			Speicher	aus	lastung (M	essung)			1. Contraction
Kompon	ente		Belegt [kB]	Verfü	gbar (kB)	P	Belegt [%]	Spezi	fikation fullt		Bemerkung
EEPROM			120kB	820kB		58	20kB		x	nicht	anwendbar
Harddisk			220kB	720kB		48	20k8		х	best	itigt und abgenommen
RAM			420kB	620kB		28	20kB		Х	keine	Einschränkungen
ROM			820kB	520kB		18	20kB			Nicht	relevant
		-		-						_	
Komoon	ante i		Desservated	Breze	rozesso	rau	siastung (N	Ressung	() Electron		Remarkung
Kompon	erne		Initial	Be	strieb	17	Peak	er	fullt		Demerkung
Prozessorau	slastun	g	100%	50%		10	0%		x	keine	Auffalligkeiten
6.9 Dokume	ntation	de	r während de	er gesan	ten Proj	okti	aufzeit eing	pesetztei	n Testw	erkzei	10e
Referenz zur		1	Sugrundliegende i	Konfigurati	on/Baseline		Stand d	er	R	eview ur	d Freigabe letzter Stand
Dokumentab	n	1	Einlagerung u	nd Empfa	ing i.O.		Dokume	intation	V	ereinb	arungsgemäß
Referenz zur		1	tugrundliegende	Konfiguratio	on/Baseline		Stand d	er	R	eview ur	d Freigabe letzter Stand
Dokumentati	on	1	Grundkonfigur	ation O.F	C		Dokume	intation	к	eine be	esonderen Anforderungen
6.10 Dokum	Intatio	ne	les Versions	manager	nents (Ba	sol	ine, Konfig	uratione	n, Änd	orung	historie)
Referenz zur			Lugrundliegende I	Konfiguratis	on/Baseline		Stand d	er	R	eview ut	d Freigabe letzter Stand
Dokumentati	on	1	Configuration a	abstimm	ingsgemi	16	Dokume	entation	R	weive	vom 29.06.2023
Referenz zur		1	Sugrundliegende I	Konfiguratio	on/Baseline		Stand d	er	R	eview ur	d Freigabe letzter Stand
Dokumentatie	on		Alle Zuordnun	gen stim	nia		Dokume	intation	F	reigabe	erteilt 29.06.2023
Referenz zur Dokumentatie	on	5	Nie Zuordnun	gen stim	nig		Stand d Dokume	er Intation	F	reigab	e erteilt 29.06.2023

			Organisation	n		JessenLenz Gm	ын
			Funkti	onstest	t Softwarepaket		
Geprüft nat Testspezifi	sh kation	Nachweis- dokument	Geprüfte	Testiáut	fe in Anwendung	Version/ Datum	1.1./25.06.2023
Alle Testse	quenzen b	estanden		х	Alle Regressionste	ests bestanden	
Liste nicht bestandene und Risikot	or Tests	Nachweis- dokument	Verweisd	okumen	rt C3	Version/ Datum	2.1./25.06.2023
Nachweis o Wirksamke durchgefüh Maßnahme	fer it der rten m	Nachweis- dokument	Wirksamk	eitsprüf	fprotokoli 7A	Version/ Datum	2.2. / 25.06.2023
Welche Sonderfreig	paben	Nachweis- dokument	Sonderfre	igabeso	chein 38	Version/ Datum	2.1. / 25.06.2023
		-	Best	ätigung	Organisation		
	Na	chweise zur Fre	igabe können	jederze	it durch den Kund	en eingesehen	werden.
Name	Jessent	enz	Be	merkung	Alle Angaben sin	d nach Maßgabe er	loigt.
Abteilung							
Telefon	0494518	173600					
Email	sales@	essenierz.com	Un	terschrift		4	
						4	
Datum	22.06.25	123	×		Yessen.	Lenz	
Datum	22.06.20	23			Усьзен.	Lenz	

Abbildung 21: Bericht zur Software Teil 2

Zusätzliche Dokumente und Anlagen hochladen

Über den Ordner "Anlagen" können Sie im Portal ergänzende Dokumente und Dateien zum Erstmusterprüfbericht hochladen. Beim ersten Aufruf werden Sie in einem Dialog gefragt, ob ein Anlagenordner zu dem Bemusterungsvorgang angelegt werden soll.



Erstmuster	prüfberichte	araifa hai Dradukt								
Bearbeiten	zun nachweis der Sener	illelie bei Plouukt	en			Nac	hweise			
EMP \$	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen
E3234-001	PC-Monitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()	()
043/12 Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	()	()	()		()
043/12 Version 2		27.07.2022		Bearbeitung	7usätz	liche Dok	umente i	ind Anlage	n	()
Verwalterteil AX		27.07.2022					unicitie e	ind / indge		()
043/12~		27.07.2022		Bearbeitung	nochla	iden				()
EMP20220722	30100.AA-012	22.07.2022			L		()		()	()
2022-0005	BG-TSS-100	22.07.2022			()	()	()	()	()	()

Abbildung 22: Zusätzliche Dokumente und Anlagen für Erstmusterprüfberichte

Datensatz übertragen ? Berstätigung zum Übertragen eines Datensatzes.	
Ordner für ergänzende Dokumente Erstmusterprüfbericht er:	und Dateien zum stellen?
E3234-001	
Abbrechen	Anwenden

Abbildung 23: Anlagenordner wird bei Bedarf erstellt

Bei allen Vorgängen, zu denen Ordner existieren, wird das Wort "Anlagen" angezeigt.

Erstmuster Bemusterungen	prüfberichte zum Nachweis der Se	rienreife bei Produkt	en							
⊞Bearbeiten						Nac	hweise			
EMP \$	Produkt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen
E3234-001	PC-Monitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()	, Anlagen
043/12 Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	()	()	()	()	()
043/12 Version 2		27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()
Verwalterteil AX		27.07.2022			Po	mustorur	ngon mit	()	()	Anlagen
043/12~		27.07.2022		Bearbeitung	(be	musterui	igen nin	()	()	()
EMP20220722	30100.AA-012	22.07.2022			(ZUS	sätzlicher	n Anlagen	()	()	()
2022-0005	BG-TSS-100	22.07.2022			(()	()	()
2022-0002		22.07.2022			()	()	()	()	()	()

Abbildung 24: Vorgänge mit Anlagen

Dateien verwalten

Klicken Sie den Link unter "Anlagen", um den Ordner in einem neuen Fenster zu öffnen. Hier können Sie beliebige weitere Unterlagen zusätzlich zum Bemusterungsvorgang hochladen.



Erstmuster Bemusterung	rprüf n zum N	Derichte Iachweis der Serien	reife bei Produkt	en									
Bearbeiten							Nac	hweise					
EMP	Produ	kt	Anlegedatum	Stand	Entscheid \$	Deckblatt	Produktbez.	Prozessbez.	Teilelebenslauf	Prüfmittelliste	Anlagen		
E3234-001	PC-M	onitor	01.08.2022	05.07.2022	Frei	()	()	()	()	()	Anlagen		
043/12 Version 2 (Kopie)		31.07.2022			()	()	()	()	()	()		
043/12 Version 2			27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()		
Verwalterteil AX			27.07.2022			()	()	()	()	()	Anlagen		
043/12~			27.07.2022		Bearbeitung	()	()	()	()	()	()		
EMP20220722	3010	0.AA-012	22.07.2022			()	()	()	()	()	()		
2022-0005 2022-0002 2022-0001	34-001 - licht sic	SQL Server 2019 Rep ner desktop-mq	orting Services - G p1I50/Reports/b	oogle Chrome rowse/PDAP/A	PQP/EMP/Anl	agen/E3234-	-001						- C
2021-0007 EMPB_PSW_QS90	P	DAP-Port	al - Man	agemen	t View						\$\$ ₹	?	Admir
2021-0002	avoriter	Durchsuch	ien		- Neu 🗸	↑ Hochlade	n 🗔 Verschieb		hen 📑 Ordne	r verwalten	🖹 Liste 🗸 🔹		
EMP-17.09.2018- dsfsf	E32	34-001						Hochlad	en				
EMP-02.12.2016- PPF 12 Sta	nm >	PDAP > APQP >	EMP > Anla	gen > E3234	001								
test3													
043/12	Тур	Name ^			Beschreib	ung		Größe	Änderungs	datum	Geändert vo	n	
VDA6.2 mod2-00	D	PC-Monitor tech	nische Daten nn	· ·	·· PC-Monite	or Voreinges	tellte Modi und F	393 29 KB	18 08 2022	10-11-13	DESKTOP-MO)P1L50\Adu	ninistrator
E3234-001		r c-monitor tech	inserie baterispri	9		or voreinges	tente mour unu c.	555,2510	10.00.2022	10.11.15	DESIGN - MIC	21 1230 (Au	ministration
2022-0004					-								
2022-0004											_		
2022-0004						×.	Bearbeit	ung der	Dateieig	enschaf	ten		
2022-0004						(0	0				

Abbildung 25: Hochladen von Dateien

DAP-Portal - Manageme	ent View				ŝ	₹ ;	Administrator
★ Favoriten Durchsuchen Durchsuchen E3234-001 Stamm > PDAP > APQP > EMP > Anlagen > E32	34-001	+ Neu ♥ ↑ Hochladen	🕼 Verschieben	i Löschen 🔲 Ordne 🗍	er verwalten 🛛 🗮 Liste	₂ ✔ Suchen	م
✓ Typ Name ∧ ✓ № PC-Monitor technische Daten.png	Beschreibung ··· PC-Monitor Voreingestellte I	G Modi und Empfehlunge 3	ігёßе Än 93.29 КВ 18.	derungsdatum 08.2022 10:11:13	Geändert von DESKTOP-MQP1	L50\Administrator	
	<image/>		An Anna Anna Anna Anna Anna Anna Anna A	August of the second seco	ß		

Abbildung 26: Öffnen von Dateien

Sie öffnen die Datei, in dem Sie den Link unter dem Dateinamen verwenden. Sie können Dateien einsehen, ersetzen oder löschen, indem Sie das Menü unter den 3 Punkten rechts neben dem Dateinamen anklicken. Jede Anlage kann über den Beschreibungstext nach dem Hochladen kommentiert werden.



E3234-001

Stamm > PDAP > APQP > EMP > Anlagen > E3234-001											
🔽 Тур	Name ^	Beschreibung	Größe	Änderungsdatum	Geändert von						
	PC-Monitor technische Daten.png	PC-Monitor Voreingestellte Modi und E.	. 393,29 KB	18.08.2022 10:11:13	DESKTOP-MQP1L50\Administrator						
PC-N PC-Mo Geänd Erstell	PC-Monitor technische Daten.png PC-Monitor Voreingestellte Modi und Empfehlungen zur richtigen Körperhaltung. Geändert von DESKTOP-MQP1L50\Administrator am 18.08.22 10:11 Erstellt von DESKTOP-MQP1L50\Administrator am 18.08.22 10:11										
☆ Zu Fa	avoriten hinzufügen										
Herunte	erladen 🖑										
Verschie	eben										
Löscher	1										

Abbildung 27: Dateieigenschaften ändern

★ Favoriten 🛛 Durchsucl	hen								
PC-Monitor technische Daten.png verwalten									
Stamm > PDAP > APQP > EMP > Anlagen > E3234-001 > PC-Monitor technische Daten.png > Verwalten > Eigenschaften									
Eigenschaften	⊥ Herunterladen ↑ Ersetzen 🕢 Verschieben 🛍 Löschen								
Sicherheit	Geändert von DESKTOP-MQP1L50\Administrator am 18.08.22 10:11 Erstellt von DESKTOP-MQP1L50\Administrator am 18.08.22 10:11 393 KB image/png Eigenschaften Name								
	Beschreibung								
	PC-Monitor Voreingestellte Modi und Empfehlungen zur richtigen Körperhaltung.								
	Dieses Element ausblenden								
	Anwenden Abbrechen								

Abbildung 28: Beschreibung zum Upload

Sicherheit

Zusammen mit der hochgeladenen Datei werden sowohl die Dateigröße, das letzte Änderungsdatum, bzw. Datum des letzten Uploads, sowie die Benutzerkennung des Anwenders gespeichert. Ebenso können bei Bedarf die Sicherheitsrichtlinien für die Datei geändert werden, sodass gewisse Informationen nur für bestimmte Personen zur Verfügung stehen.



🔝 Sicherheit - PC-Monitor technische Daten.png - SQL Server 2019 Reporting Services - Google Chrome — 🗆 X										
A Nicht sicher desktop-mqp1150/Reports/manage/catalogitem/security/PDAP/APQP/EMP/Anlagen/E3234-001/PC-Monitor%20technische%20Daten.png										
DAP-Port				Administrator						
★ Favoriten 🔲 Durchsuchen										
PC-Monitor te	×									
Stamm > PDAP > APQP > EMP > Anlagen Das Element erbt seine Sicherheitseinstellungen von einem übergeordneten Element. Möchten Sie Sicherheitseinstellungen für dieses Element anwenden, die sich von denen Das Element erbt seine Sicherheitseinstellungen für dieses Element anwenden, die sich von denen										
Eigenschaften	🖉 Sicherheit anpas	aes ubergeoraneten E3234-00 I-Elements unterscheiden?								
Sicherheit	Gruppe oder Bei		OK Abbrechen							
	DESKTOP-MQP1L	50\markt Berichts-Generator, Browser,	Herausgeber, Inhalts-Manager, Meine	Berichte						
	DESKTOP-MQP1L	50\pdap Berichts-Generator, Browser,	Berichts-Generator, Browser, Herausgeber, Inhalts-Manager, Meine Berichte							
	DESKTOP-MQP1L	50\pdap2 Berichts-Generator, Browser,	Herausgeber, Inhalts-Manager, Meine	Berichte						
	VORDEFINIERT\A	dministratoren Inhalts-Manager	Inhalts-Manager							
							~			

Abbildung 29: Sicherheitsvorgaben

Hinweis: Die zulässigen Dateiformate sind in der Standardkonfiguration eingeschränkt. So können Sie Dateien im PDF-, WORD- oder einem anderen üblichen Office Format hochladen, aber beispielsweise keine Programmdateien mit der Endung EXE. Bei Bedarf können die zulässigen Dateitypen per Systemeinstellungen geändert werden. Auch die zulässige Dateigröße für den Upload ist in der Voreinstellung auf einige MB begrenzt.